NOS SOLUTIONS / INNOVATIONS

NOS SOLUTIONS / INNOVATIONS

Les centrales photovoltaïques de production d'électricité

Qualité — performances— garanties — durée de vie — prix — en toiture/au sol/en parking, etc.. : ne rien laisser au hasard !

Une centrale photovoltaïque est un moyen de production d'électricité efficace, partout en France, qu'il est possible d'autofinancer rapidement, pour ensuite produire gratuitement grâce à la lumière du soleil.

VISER L'EXCELLENCE! TOUT SIMPLEMENT.

La centrale solaire photovoltaïque est véritablement au cœur de tout projet sérieux qui doit avoir des objectifs qualitatifs et de performances optimales validées scientifiquement, pour une durée de production aussi longue qu'il est possible d'espérer : 35/40 ans avec un haut niveau de productible d'électricité. En l'état des connaissances et constatations actuelles, on parle de garanties jusqu'à 40 ans qui pourraient faire l'objet, à terme, de propositions industrielles pour des rendements tout à fait exceptionnels. En particulier dans la catégorie de certains modules premium présentant déjà de très longues garanties.

Les panneaux solaires les plus efficaces sont $\operatorname{\textbf{les}}$ panneaux $\operatorname{\textbf{TOPCon}}$ type $\operatorname{\textbf{N}}$;

- Leur rendement est **supérieur à 20**%, avec des pointes de +/- 23%, objectifs que nous ciblons désormais ;
- Garantie jusqu'à 30 ans sur les panneaux photovoltaïques ;
- Garantie jusqu'à 30 ans pour la productivité d'électricité, qui doit être d'au moins 87% de la lère année de production;
- Haut Rendement des modules y compris par faible ensoleillement;
- Haute résistance à la neige, grêle, vent, salinité, etc…;
- Garantie de 10 à 20 ans sur les onduleurs.

ATTENTION, SOYEZ VIGILANT : La confusion est courante. Ne pas confondre les modules photovoltaïques de qualité et performances intermédiaires, qui peuvent être proposés à des tarifs pas forcément très distincts :

- Modules haut de gamme : modules silicium monocristallin premium avec cellules HJT mono ou bifaciales, TOPCon de type N ou IBC (Back Contact) et combinaisons de ceux-ci, avec des rendements supérieurs à 21%,
- Modules standards : généralement des cellules poly ou monocristallines avec des rendements, considérés, hier, comme élevés.
- Modules d'entrée de gamme : production d'usines secondaires, modules cristallins à rendement plus faible, avec des garanties limitées.

Plus de 40 000 références de panneaux dans le monde sont proposés par 3 000 fabricants. Et des nouveautés permanentes, toutes plus prometteuses que les précédentes... Aussi, le panneau solaire au top niveau aujourd'hui pourra être classé comme moyen dans 18 mois. D'où la nécessité, tout en conservant le recul nécessaire pour valider les nouveautés, d'une observation permanente du marché, justifiant pleinement de recourir aux services de professionnels expérimentés, à la pointe d'analyses multiples critères des panneaux solaires :

- en puissance par panneau,
- en qualité des matériaux utilisés (pureté du silicium notamment),
- sur le plan esthétique,
- sur leur provenance, leur fiabilité et qualité, la réputation et l'ancienneté du fabricant, la qualité de l'assemblage,
- sur le rendement maximum des cellules par beau temps,
- sur le rendement maximum des cellules par faible ensoleillement,
- sur les garanties du produit (sa durée),
- Sur les pertes de rendement annuel,
- sur les garanties en rendement,
- sur leur poids au m2,
- sur leur résistance à la neige, à la grêle, au vent, risque incendie, etc…
- aux contraintes géographiques : modules spécifiques obligatoires si présence d'un aérodrome/aéroport à proximité du projet,
- aux contraintes altimétriques : modules spécifiques pour les zones à moyenne/haute altitude,
- faible bilan carbone imposé pour certaines tranches de puissance installé

Pour des raisons éthiques et sécuritaires, nous privilégions d'abord les fournisseurs de panneaux solaires et onduleurs européens et plus spécialement allemands : la qualité indéniable et légendaire de leurs équipements ainsi que leur excellent rapport qualité/prix sur le marché du solaire ne sont plus à démontrer. Nous n'écartons cependant pas, non plus, quelques fabricants asiatiques ou nord-américains, dont la qualité, les performances et le niveau des garanties de leurs produits se situent au top mondial.

RENTABILITE DU PROJET : VOTRE BANQUE SERA TRES ATTENTIVE au sérieux et à la fiabilité globale de votre projet. Ne jamais l'oublier. Elle examinera avec une attention extrême les

critères qualitatifs et de performances de votre prochaine еt solaire des centrale garanties l'accompagnent, lorsqu'elle aura à décider de le financer : un bon bilan carbone sera indéniablement un plus. Ne pas négliger non plus votre compagnie d'assurance qui retiendra aussi ces mêmes critères pour l'acceptation de la prise de garantie de votre centrale solaire, après avoir évalué les de rupture d'exploitation, donc d'exploitation qu'elle devrait couvrir en cas de défaillances techniques et d'approvisionnement des matériels défaillants de Le montant de la prime d'assurance en votre centrale. dépendra largement.

Bien évidemment, il y a là une bonne occasion pour installer une ou plusieurs **bornes de recharges** qui correspondra à vos besoins.

Vous comprendrez donc qu'un investissement dans une centrale solaire ne s'improvise pas et mérite la plus grande attention. Avec les courtiers du Cabinet EXCELNERGY-PARTNER, vous bénéficierez du sérieux d'une expérience reconnue, de conseils avisés pleins de sagesse à travers ses recommandations, qui vous apporteront sérénité, fiabilité technique et financière dans la durée.

LA DURÉE DE VIE DES PANNEAUX : les panneaux solaires, modules haut de gamme — ceux systématiquement proposés par le Cabinet EXCELNERGY Partner, en raison de leurs performances techniques comme financières, sont conçus pour produire 35 à 40 ans avec un excellent niveau de productible d'électricité.

Il ne faut pas confondre la durée de garantie des panneaux proposés par le fabricant avec leur durée de vie potentielle.

Pour en savoir +